

6.5 - BANCO LARGO SIN RESPALDO

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **6.5**.

ESTRUCTURA

Materiales

| | | |
|-----------------------|--------------|-------------------|
| Planchuelas | 3"x 3/8" | Norma ASTM A36 |
| | 1 1/4"x3/16" | Norma UNIT 643-81 |
| Perfiles | | |
| Angulo (alas iguales) | 1 1/4"x3/16" | Norma UNIT 645-81 |
| Te | 1 1/4"x3/16" | Norma UNIT 646-81 |

Datos complementarios: Para los materiales con normas de fabricación UNIT, las características mecánicas corresponden a los siguientes valores:

| | |
|--------------------------------|--------|
| Límite de fluencia mínimo: | 17 Mpa |
| Resistencia a la tracción: | 34 Mpa |
| Alargamiento de rotura mínimo: | 25% |

Para los materiales con norma ASTM A36, las características mecánicas corresponden a estos valores:

| | |
|--------------------------------|--------|
| Límite de fluencia mínimo: | 45 PSI |
| Resistencia a la tracción: | 73 PSI |
| Alargamiento de rotura mínimo: | 28.8 % |

Componentes y uniones

Los componentes estructurales, planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo, resultando la unión pareja y sin poros.

Para la fijación de las tablas de madera se perforarán previamente las distintas piezas metálicas, atornillando desde el metal hacia la madera con tornillos tipo *Philips FIXER* de acero inoxidable, similar o mejor, resultando una superficie exterior, sin tornillos a la vista. La cantidad de los mismos será la adecuada para asegurar la correcta fijación de la pieza en función de un uso altamente exigente.

Terminaciones

Todas las esquinas de las planchuelas metálicas que puedan entrar en contacto físico, se redondearán con radio de 3mm.

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento de baño reforzado de galvanizado electrolítico. El mismo deberá acabarse de manera homogénea y sin manchas, resultando una superficie sin poros, salpicaduras o granos.

COMPLEMENTOS

Materiales

El asiento se realizará con tablas en madera de Lapacho Boliviano IP color amarillo de 1" de espesor, cepilladas y libres de nudos en tramos continuos y sin uniones, separadas entre sí 5mm.

Las piezas deberán presentar caras de corte perfectas y superficies lijadas en caras vistas.

Terminaciones

La terminación del asiento será con tres manos de impregnante tipo *LUSOL*, similar o mejor, aplicado según indicaciones del fabricante. La aplicación del producto será tanto en las caras vistas como en las no vistas.

EMBALAJE

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon stretch para garantizar la conservación de su terminación en su traslado. Además deberán protegerse todos los puntos de contacto con cartón corrugado de 5 mm de espesor.



Perspectiva

(Imagen ilustrativa del modelo, colores s/Especificaciones Técnicas Generales)